

4. УПЛОТНЕНИЕ ГОРЛОВИН

Вентиль VT1 W21,8 установлен.

Герметичность соединения «вентиль – баллон» проверена.

Представитель ОТК предприятия

М.П. _____
подпись _____ дата _____

БАЛЛОН СТАЛЬНОЙ БЕСШОВНЫЙ ДЛЯ СЖАТЫХ И СЖИЖЕННЫХ ГАЗОВ

4.1 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЕ

Техническое освидетельствование баллона проводится в соответствии с главой 6 требований, утвержденных Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением» (далее ФНП), утвержденных приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору 25 марта 2014 г № 116, при соблюдении Дополнительных требований промышленной безопасности к освидетельствованию и эксплуатации баллонов.(раздел XII ФНП) уполномоченной в установленном порядке специализированной организацией.

Освидетельствование баллонов должно быть проведено по методике, утвержденной разработчиком конструкции баллонов, в которой должны быть указаны периодичность освидетельствования и нормы браковки.

Периодичность технического освидетельствования баллона – один раз в пять лет. Результаты технического освидетельствования заносятся в раздел паспорта: «3. Результаты технического освидетельствования»

Организация, проводившая освидетельствование, наносит своё клеймо, дату проведенного и следующего освидетельствования. Маркировка производится ударным способом на сферической части у горловины баллона.

Запрещается эксплуатировать баллон, не прошедший техническое освидетельствование, и, если выбиты не все данные маркировки.

4.2 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Баллоны в упакованном виде транспортируются любыми видами транспорта в условиях, не допускающих их повреждения при температуре от минус 40 °С до плюс 65 °С. Резьбы баллона должны быть защищены от повреждений. Герметичность накрученной заглушки не должна быть нарушена, если накрутка вентилей или ЗПУ происходит более чем через 1 месяц с момента производства баллонов. Баллоны должны храниться в закрытых сухих, проветриваемых или вентилируемых помещениях отдельно от веществ, способствующих коррозии металла. При транспортировании баллоны не бросать, не катать, предохранять от падений и ударов.

4.3 ВЫБРАКОВКА И УТИЛИЗАЦИЯ

При достижении расчетного срока службы – 35 лет или при обнаружении дефектов, не подлежащих ремонту, баллон изымается из эксплуатации, и приводится в негодность следующим образом:- в безопасной зоне баллон опорожняется;

- в горловине баллона забивается резьба или высверливается отверстие в цилиндрической части баллона.

Баллон не содержит материалов, представляющих опасность для жизни и здоровья людей, а также для окружающей среды.

Материал баллонов (низколегированная сталь) полностью подлежит вторичной переработке.

Утилизация порожнего и приведенного в негодность баллона производится в специализированной организации, имеющей разрешение на утилизацию низколегированной стали.

LA 4-0356 № **15366452**

Паспорт LA 4-ПС



ТР ТС 032

Декларация соответствия TC N RU Д-СЗ.АД84.В.000167/20

Чешская Республика

2020 г.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Баллон стальной бесшовный LA 4-0356 (черт. LA 4-0356 rev.1) предназначен для хранения и транспортирования сжатых и сжиженных газов.

Предприятие – разработчик и изготовитель баллона: Фирма «VITKOVICE CYLINDERS a.s.», Чешская Республика

Официальный представитель изготовителя в России ООО «ВИТКОВИЦЕ РУС» 115035, г. Москва, набережная Космодамианская, дом 4/22, стр.8, этаж 3, пом. 315А

Декларация соответствия № RU C-CZ.АД84.В.00086/20

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| № | Наименование | Значение |
|----|----------------------------------------------|-------------------------|
| 1 | Рабочее давление, МПа (бар) | 20,0 (200) |
| 2 | Пробное давление, МПа (бар) | 30,0 (300) |
| 3 | Вместимость, л | 2 |
| 4 | Масса, кг | 2,8± 1,5 |
| 5 | Наружный диаметр, мм | 115± 1,5 |
| 6 | Длина, мм | 290± 10 |
| 7 | Внутренняя резьба горловины | W27,8 (E25) |
| 8 | Срок службы, лет | 50 |
| 9 | Периодичность тех. освидетельствования, лет | 5 |
| 10 | Температура эксплуатации, °С | минус 40...+65 |
| 11 | Температура транспортирования и хранения, °С | минус 40...+65 |
| 12 | Максимальное количество заправок | 35000 |
| 13 | Толщина стенки баллона, мм | 2,65 |
| 14 | Среда использования | Сжатые и сжиженные газы |

1.ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Баллон стальной бесшовный для сжатых и сжиженных газов представляет собой цельнометаллический сосуд с горловиной. Горловина имеет внутреннюю резьбу для установки запорно-пускового устройства или вентиля. Горловина баллона предусматривает установку защитного колпака или других аксессуаров. Наружная поверхность баллона окрашена.

2 УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ И МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Эксплуатация баллона проводится в соответствии с Главой 3 требований, утвержденных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением», приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 25 марта 2014 года. Температурный диапазон эксплуатации баллона от минус 40°С до плюс 65°С. Баллон должен использоваться для хранения и транспортирования сжатых и сжиженных газов разрешенных к применению.

Срок службы баллона – 35лет.

3 ПРАВИЛА ПОЛЬЗОВАНИЯ БАЛЛОНОМ

Перед использованием баллона следует проверить комплектность поставки по паспорту и провести визуальный контроль баллона.

3.1. ТРЕБОВАНИЯ К УСТАНОВКЕ БАЛЛОНА

Требования к установке баллона отсутствуют, так как данный тип не является специализированным оборудованием, нуждающимся в таких требованиях.

3.2 ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ

Визуальный контроль проводится перед каждым наполнением, но не реже одного раза в год. На баллонах проверяется маркировка и производится контроль наружной поверхности баллона и резьбы.

Запрещается эксплуатировать

- баллон, не прошедший очередное техническое освидетельствование;

- баллон с механическими повреждениями наружной поверхности:

вмятинами, забоинами, вздутиями, раковинами, рисками глубиной более 5% от номинальной толщины стенки и трещинами.

При обнаружении дефектов необходимо немедленно опорожнить баллон в безопасной зоне и изъять его из эксплуатации для ремонта или браковки.

3.3 РЕМОНТ БАЛЛОНА

При обнаружении следов коррозии на наружной поверхности баллона необходимо провести его ремонт. Запрещаются любые виды ремонта баллонов при помощи сварки, нагрева выше 300 °С, любое вмешательство в конструкцию баллона, несанкционированное изменение в маркировке или в других параметрах, которые не были одобрены производителем.

Отметка о проведении ремонта заносится в раздел паспорта.

ТНВЭД 7311001100, 7311001300, 7311001900 7311003000, 7311009100

**БАЛЛОН СТАЛЬНОЙ БЕСШОВНЫЙ
ДЛЯ СЖАТЫХ И СЖИЖЕННЫХ ГАЗОВ**

Руководство по эксплуатации LA 4- РЭ

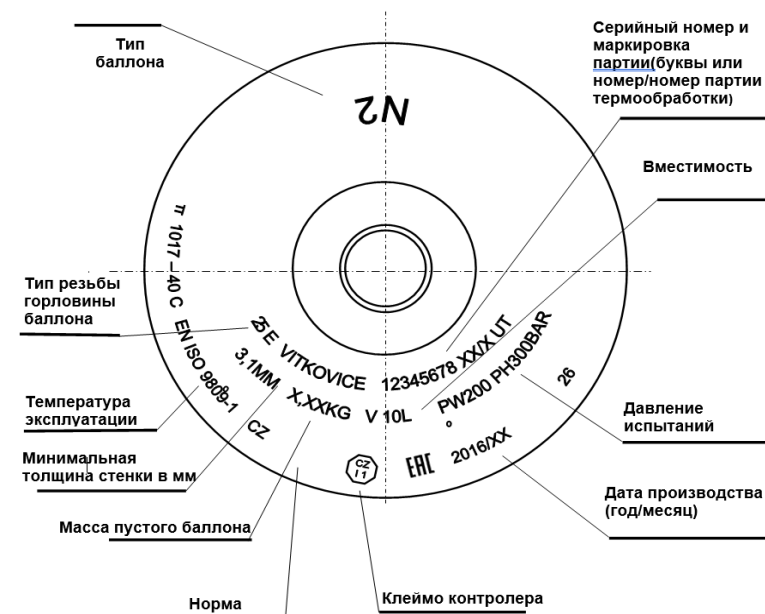


Чешская Республика

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

| Наименование | Кол | Примечание |
|-----------------------------|-----|------------|
| Баллон | 1 | |
| Паспорт | 1 | |
| Руководство по эксплуатации | 1 | |
| Пластмассовая заглушка | 1 | |

**4. МАРКИРОВКА БАЛЛОНА
(пример)**



5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации и хранения – 5 лет с даты изготовления.
 Указанный срок действителен при соблюдении потребителем требований хранения, транспортирования и эксплуатации, установленных в руководстве по эксплуатации на баллон.
 С рекламациями и эксплуатационными замечаниями по баллону просьба обращаться в России 115035, г. Москва, набережная Космодамианская, дом 4/22, стр.8, этаж 3, пом. 315А

-3-
6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.

Баллон стальной LA 4-0356 № **15366452** изготовлен и принят в соответствии с требованиями черт. LA 4-0356 rev.1 и признан годным для эксплуатации.

Представитель фирмы « VITKOVICE CYLINDERS a.s. »

М.П.

Шаульский Н.Г. _____

Май 2020 года

Подпись

дата

7 ОТМЕТКА О ПРОВЕДЕНИИ РЕМОНТА

| Вид ремонта | Дата ремонта | Подпись и печать ответственного лица |
|-------------|--------------|--------------------------------------|
| | | |
| | | |

8 РЕЗУЛЬТАТЫ ТЕХНИЧЕСКОГО ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ

| Дата освидетельствования | Результаты освидетельствования | Дата след. Освидетельствования | Причина отбраковки | Подпись и печать ответственного лица |
|--------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------|--------------------------------------|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

9 СВЕДЕНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

| Дата | Число заправок | Остаточный ресурс | Подпись ответственного лица |
|------|----------------|-------------------|-----------------------------|
| | | | |
| | | | |

-4-

| " A " | | " B " | | Φ D | |
|----------------------------|--|-------|--|--------------------------|----------|
| | | | | WITH NECK. WITHOUT NECK. | |
| 17E EN 11116 -1 | | 17mm | | Φ23 +0,12 | Φ25 ±0,2 |
| W 19,8 x 1/14" keg DIN 477 | | | | | |
| M18x1,5 DIN477 | | 24mm | | min Φ27,5 | |
| W 20,8 x 1/14" keg DIN 477 | | 22mm | | | |
| 25E EN 629-1 | | 25mm | | Φ32 +0,12 | Φ34 ±0,2 |
| M25x2 DIN 477 | | 25mm | | Φ35 | |

ALT.1

ALT.2

HRDLOVÝ KROUŽEK NECKRING 80 DIN 4664

ALTERNATIVE WITHOUT NECKING

Rev.1

TÜV SÜD Czech s.r.o.

APPROVED · PŘEZKOUŠENÍ · GEPRÜFT

Ev. č.: 07-643.688

Ev. č.: 07-643.685 (CE)

Datum: 16.03.2020

Rev.1

Rev.1

Rev.1

We guarantee $\Sigma V, Nb, Ti, Zr = 0,15\%$

Hmotnost láhve s hrdlovým kroužkem +0,7kg

Weight the bottle with neckring +0,7kg

| Značka změny / mark of change | Popis změny /description of change | Datum /date | Vypracoval /designed by | Kontrolóval /checked by | Schválil /approved by |
|-------------------------------|-------------------------------------------|-------------|-------------------------|-------------------------|-----------------------|
| | | 5.6.02 | PIJANOWSKI | | |
| Rev.1 | požadavky SURVITEC rozšířené o ISO 9009-1 | 30.1.08 | PIJANOWSKI | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

| MATERIAL : 34CrMo4 | |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| Rm=890-1030N/mm ² | |
| Re ≥755 N/mm ² | |
| A ₅ ≥14% | |
| KCV=J/cm ² (-50°C) | |
| podélné /long. ≥60 [J/cm ²] | |
| EW 48 | |
| CHEMICKÉ SLOŽENÍ /CHEMICAL ANALYSIS (%) | |
| C | 0,30-0,37 |
| Si | 0,10-0,40 |
| Mn | 0,60-0,90 |
| Cr | 0,90-1,20 |
| Mo | 0,15-0,30 |
| P | max. 0,020 |
| S | max. 0,010 |
| P+S | max. 0,025 |
| KONSTRUKCE A PŘEVODNÍ DLE DESIGN AND WORKMANSHIP IN ACC TO EN 1964-1 and ISO 9809-1 | |
| PLNÍCÍ TLAK DO: FILLING PRESSURE UP TO: | 200 bar |
| ZKUŠEBNÍ TLAK DO: TEST PRESSURE UP TO: | 300 bar |
| Rodina lahví/Cylinders family | |
| Objem/Volume +5%(-1) -0 | ALT.1 ALT.2 |
| V min. | 2 290 2,8 295 3,0 |
| V max. | 6,3 755 7,1 760 7,3 |
| příklady zástupců/ typical representants | |
| | 2,5 34,5 3,4 350 3,6 |
| | 2,67 365 3,55 370 3,75 |
| | 3 400 3,9 405 4,1 |
| | 3,5 455 4,4 460 4,6 |
| Ref. cylinder | 4 505 4,7 510 4,9 |
| | 5 610 5,5 615 5,7 |
| | 5,34 645 5,8 650 6,0 |
| TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ/HEAT TREATED: KALENÍ/QUENCHING POPOUŠTĚNÍ/TEMPERING | |
| VITKOVICE CYLINDERS a.s. | |
| 706 02, OSTRAVA-VITKOVICE, Ruská 83 | |
| Výkres je naším duševním a průmyslovým vlastnictvím | |
| Název/Name | |
| Seamless steel cylinder for gas | |
| List č./Počet listů /Page no./of : | 1/2 |
| Polotovary/semi-product | Formát/size |
| | A4 |
| LA 4-0356 | |
| | Rev. 1 |