



ПРОДУКТЫ С СОБСТВЕННЫМ ПОУ-ХАУ

БИОГАЗОВЫЕ УСТАНОВКИ



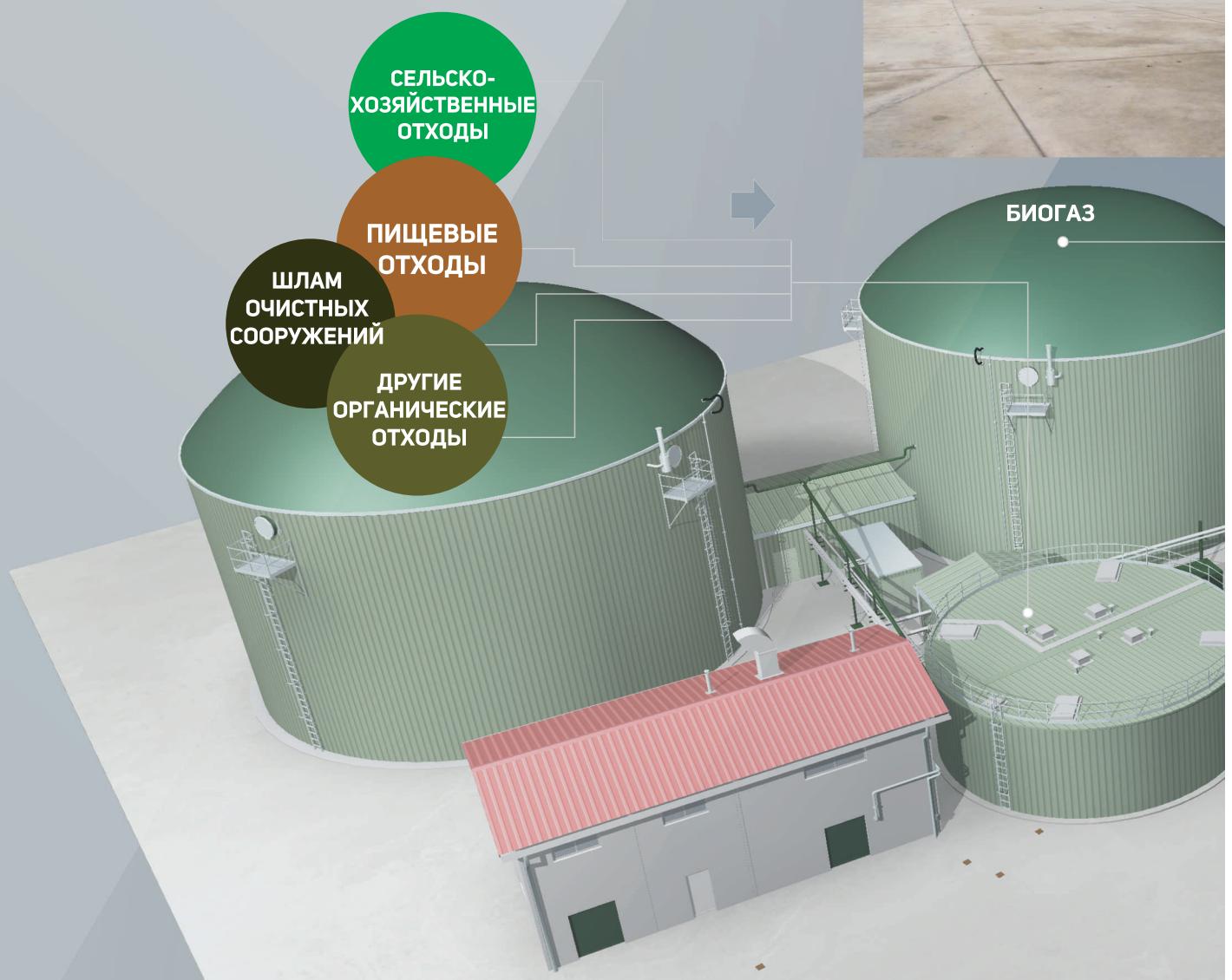
VÍTKOVICE ENVI A.S.

Биогазовые станции с мокрым процессом, производимые компанией VÍTKOVICE ENVI a.s. , создаются на основе, традиционных изделий компании эмалированных резервуаров , применяемых в сельском хозяйстве.

Эмалированные резервуары мы производим и поставляем уже на протяжении 50 лет. В процессе разработки и усовершенствования наших эмалированных резервуаров мы используем практический опыт пользователей. Эти эмалированные резервуары обладая высокой химической и термической стойкостью, совместно с уникальными технологиями нашей разработки, являются основным конструкционным элементом поставляемых нами биогазовых станций. В настоящее время мы разрабатываем и поставляем комплексные технологические решения биогазовых установок для сельского хозяйства и промышленности во всем мире.

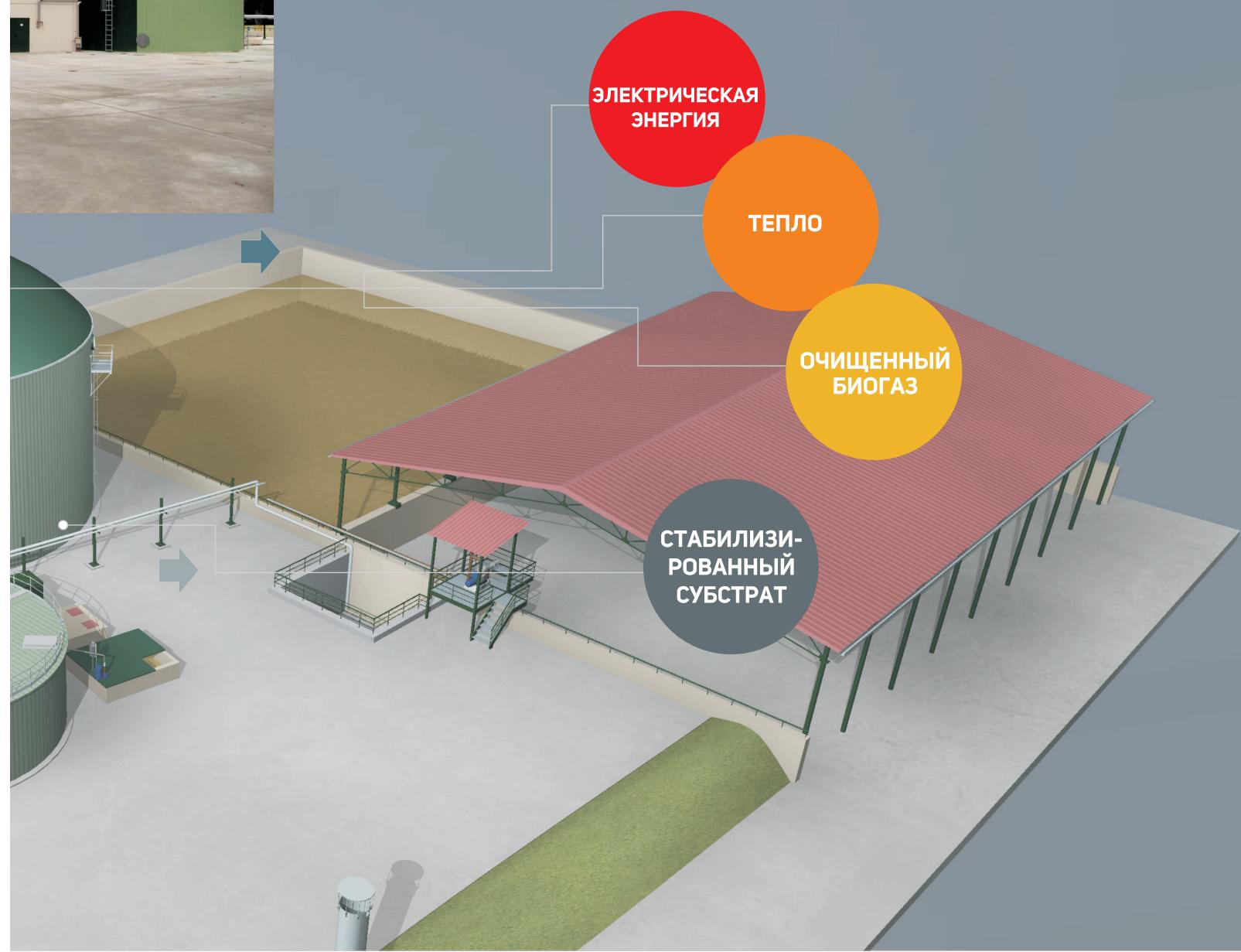
КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ «ПОД КЛЮЧ»

- бесплатные консультации и конструктивные решения
- собственное проектирование ,конструирование и ноу-хау
- согласование разрешений на строительство и изменений генплана
- собственное производство
- поставка компонентов и проведение работ
- гарантийное и послегарантийное обслуживание



ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА БИОГАЗОВЫХ УСТАНОВОК

- принадлежность к группе обновительных источников энергии
- стабилизация навоза, снижение запахов
- использование энергии органических отходов
- ликвидация отходов
- экологически чистое производство электроэнергии и тепла
 - снижение энергетических затрат предприятия и повышение его конкурентоспособности
 - производство высококачественного органического удобрения
 - замкнутый цикл увеличения плодородности почвы
 - снижение зависимости от ископаемых видов топлива и сокращение выбросов парниковых газов
 - новые виды деятельности и источники дохода в сельской местности
 - повышение конкурентоспособности и стабильности сельского хозяйства
 - повышение энергетической независимости государства

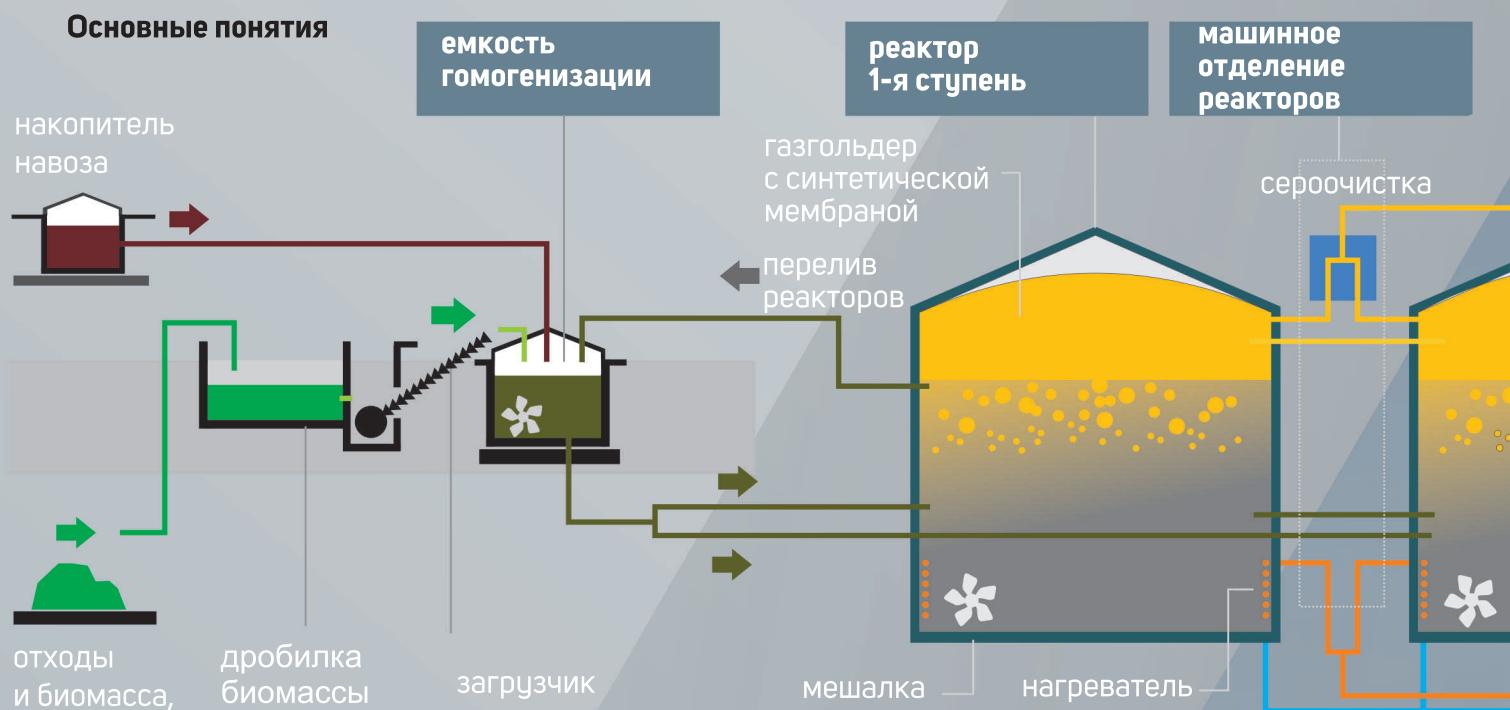


ВОЗНИКНОВЕНИЕ БИОГАЗА

Биогаз на станции возникает путем регулированного перегнивания органических веществ без доступа воздуха. В биогазовой станции перерабатываются, в первую очередь, органические отходы сельскохозяйственного и промышленного производства, это гарантирует эффективную ликвидацию отходов. Количество произведенного газа, зависит от количества перерабатываемых отходов. Основными отходами для переработки в биогазовой станции являются: навоз животноводческого производства, отходы растениеводства, свекольный жом, силос, отходы при производстве пива и спиртных напитков.

Газ, который возникает из этих отходов, имеет содержание метана 50-70 % и является эффективной заменой природного газа. Биогаз сжигается в котлах или в когенерационных установках, которые обеспечивают электрическую и тепловую энергию. Безопасность системы обеспечивается с помощью горелки, в которой при необходимости сжигается избыточное количество газа.

ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СХЕМА БИОГАЗОВОЙ УСТАНОВКИ



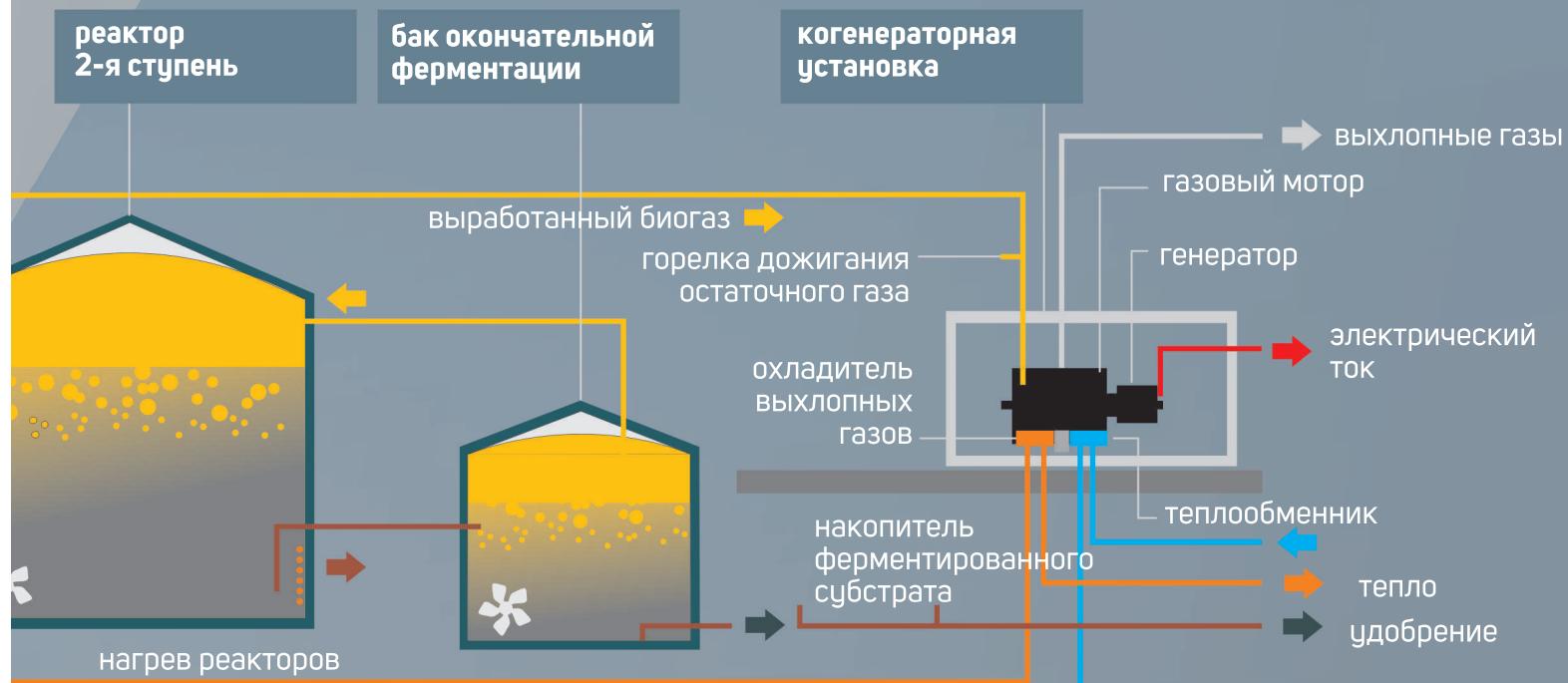
Сероочистка

Для обеспечения длительного срока службы газового двигателя, каждый ферментор имеет свое биологическое удаление серы, основанное на принципе подачи воздуха в газовую камеру ферментора. Этот простой, естественный метод обеспечивает стабильное удаление серы без дополнительных затрат. По желанию заказчика могут быть использованы и другие биологические или химические методы по удалению серы из биогаза.

Измерения и контроль

Наши биогазовые станции управляются автоматизированной системой управления технологического процесса. Оператор управляет процессом при помощи визуального программного обеспечения, расположенного в диспетчерском центре.

На экране изображаются актуальные измеренные данные и величины, сигнализируются аварийные состояния, все аварийные сообщения укладываются в архив работы станции. Эта система позволяет и дистанционное управление станцией, для оперативного решения возникших проблем.



Газохранилище

Биогазовые станции могут быть легко доукомплектованы эмалированными газохранилищами нашего производства. Газовый резервуар сконструирован таким образом, чтобы сочетал выгоды прочных и мембранных газохранилищ. Эмалированная конструкция газохранилища обеспечивает его устойчивость к внешним воздействиям, мембрана внутри газохранилища обеспечивает герметичность и обеспечивает постоянное давление газа для его подачи.



Биогазовая станци ПУСТЕЙОВ

Биогазовая станция в г.Пустейове принадлежит к группе станций ,поставляемых для сельского хозяйства. Для этой биогазовой станции были выбраны ферменторы с крышей,которая обеспечивает эффективное аккумулирование большого количества произведенного газа. Работа станции обеспечивается на основе коровьего и свинного навоза,с примешиванием силоса , свекольного жома и сена в количестве 130 м3 в сутки,сухой остаток составляет 10-12 %.Входной субстрект при ферментации нагревается до температуры 40 °C в течении 30 дней. Возникающий газ используется для производства электрической энергии на четырех когенерационных двигателях общкой мощности 680 кВт .Тепловая энергия применяется для нагревания ферметоров и строений кооператива вблизи станции

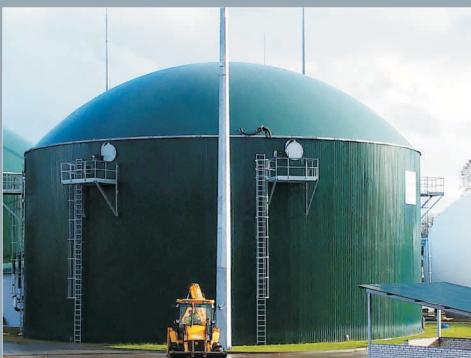




Биогазовая станци ПИАСЧЫНА

На биогазовой станции Пиасчына использован наш многолетний опыт по созданию и строительству биогазовых станций, а также наши уникальные технологии. Для этой биогазовой станции были выбраны ферменторы с крышей, которая обеспечивает эффективное аккумулирование большого количества произведенного газа. Биогазовая станция расположена в ареале завода по производству спирта, являясь частью производства и составляет одно целое с производством. На станции применяются высококислотные отходы, полученные при производстве спирта, с небольшим добавлением силоса. Сухой остаток составляет только 8 %. Субстрат ферментируется 30 дней. Мощность получаемой электрической энергии составляет 2000 кВт и 2500 кВт тепловой энергии, которая применяется в тепловом хозяйстве спиртзавода. Собственный источник энергии и способ ликвидации отходов производства гарантирует снижение накладных расходов спиртзавода и увеличивает его конкурентоспособность на рынке.





Референтне

1. Саифея ГУ АМ, Кина
2. Ултзама, Испания
3. Куновице, Чешка република
4. Стрижов, Чешка Република
5. Болковице, Чешка Република
6. Пустейов, Чешка Република
7. Пиасцина, Полша

METAL
EVOLU
TION


VÍTKOVICE
VÍTKOVICE ENVI